

LINGUA



# Model-FX<sup>TM</sup>

IL SALDATORE LASER PER CATENA

## GENERATORE LASER MODEL-FX

*Model-FX* è un Generatore LASER con consegna in Fibra Ottica, appositamente sviluppato per **integrare la Saldatura LASER su macchine per la produzione di Catena.**

I maggiori vantaggi offerti da *Model-FX* sono i seguenti:

- *Stabilità di Potenza, anche ad Alta Velocità*
- *Nessun residuo di Fuliggine nelle zone trattate*
- *Forte Tenuta e Profonda Penetrazione della Saldatura*
- *Superficie della Saldatura Liscia e Pulita*
- *Totale Compatibilità con tutte le Macchine per Catena*



Con *Model-FX* i limiti della Saldatura LASER vengono superati e, grazie all'altissima efficienza del Fascio LASER generato, **è finalmente possibile effettuare saldature LASER "definitive" anche su fili di spessori notevoli**, senza dover poi ri-saldare la catena con metodi tradizionali.

Disponibile in diverse configurazioni - con 60, 100 o 150 Joule di potenza - a Generatore LASER singolo o doppio - grazie all'efficienza della sua Sorgente LASER, *Model-FX* garantisce una saldatura di altissima qualità, su tutti i metalli preziosi.

La stabilità di potenza è una caratteristica principale di *Model-FX*.

Frutto di un duro lavoro di ingegneria, ***Model-FX* è stato sviluppato per essere totalmente compatibile con tutte le macchine per catena.**

*Model-FX* non teme Cicli di Lavoro 24h / 7d ed è in grado di lavorare a frequenze operative molto elevate (Max 1800rpm / fino a 900rpm (15Hz) a 2,5kW - 2,5mS). Tutto questo grazie alle sue caratteristiche di "efficienza LASER", garantite dai migliori componenti elettronici ed ottici.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La struttura di *Model-FX* è studiata per proteggere i componenti interni e, allo stesso tempo, il design consente un'**efficiente ventilazione** oltre ad un facile accesso alle tre aree principali della macchina (il Generatore LASER, il Sistema di Raffreddamento, il Pannello Elettronico) in modo da semplificare la manutenzione, sia per operazioni di normale routine sia per un intervento straordinario.

Il Sistema di Raffreddamento di ***Model-FX* garantisce un ciclo di lavoro di 24 ore su 24**, in un ambiente di lavoro fino a una temperatura di 39°C, senza l'ausilio di alcun Chiller esterno.

***Model-FX* è totalmente compatibile con qualsiasi macchina per catena** ed il software di controllo consente una facile gestione di tutti i parametri e le impostazioni.

Il Sistema Operativo è sviluppato per essere intuitivo e consentire un facile accesso a tutte le funzioni. La "**scalatura morbida**" dei Parametri di Lavoro, suddivisa in 1000 steps, consente una regolazione precisa ed accurata della potenza, così da **ottimizzare i parametri in funzione dell'applicazione.**

Il Generatore LASER è contenuto in un solido supporto di Alluminio che, ricavato dal pieno, garantisce una forte stabilità strutturale.

Tutti i componenti ottici (lenti, specchi, lampada, cristallo e cavità in ceramica) sono montati "in Solido" e questa speciale tecnica di montaggio di ***Model-FX* riduce i rischi di disallineamento** tra il Generatore LASER e tutti gli altri componenti.



## BENEFICI PRINCIPALI

Le caratteristiche principali di *Model-FX*, oltre ad una Solida Struttura e un Sistema di Raffreddamento molto efficiente, sono concentrate all'interno del Generatore LASER che, grazie a componenti ottici di qualità Premium, è in grado di fornire un **raggio LASER di efficienza superiore**.

Con il Saldatore LASER di *ProLASER™* è possibile saldare anche i fili più spessi i quali, dopo il processo di Saldatura LASER, possono sopportare ulteriori lavorazioni come la **hammering, compacting e limbering senza l'aiuto di polvere di saldatura**.

Il pannello superiore, ricoperto da una spugna morbida e isolante, diventa un **vassoio molto utile, ottimo per gli utensili**.

Il Generatore LASER, ricavato da un blocco di alluminio, garantisce una **solida stabilità strutturale e nessun disallineamento**.

Il **Monitor Touch-Screen da 7"** consente un comodo accesso ai parametri e un facile controllo delle funzioni.

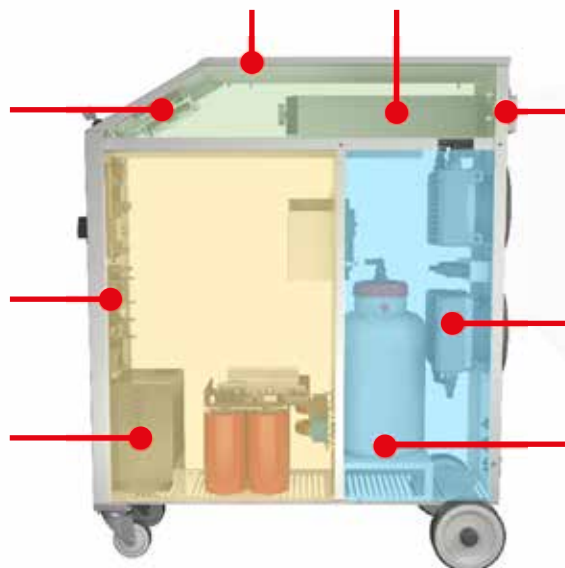
Fino a 3 set di parametri di lavoro simultanei programmabili (**Beam1, Beam2 e Beam3**).

**Totale compatibilità** con tutte le più comuni macchine per catena. (Connettori Fibra e connessione a Macchina).

Il Sistema di Raffreddamento ad Alta Efficienza garantisce **Cicli di Lavoro 24h/7d**, senza l'ausilio di alcun Chiller Esterno.

**Disponibile con 60, 100 o 150 Joule** di potenza, *Model-FX* è perfetto per applicazioni con Oro, Argento e Platino.

Il Sistema di Raffreddamento contiene 5 litri. Il liquido di raffreddamento è semplice Acqua distillata e deionizzata.



## MODEL-FX "DualCore"

Con l'obiettivo di offrire una soluzione innovativa per ottimizzare costi e spazio, senza però compromettere affidabilità e qualità, **ProLASER™ ha integrato due Generatori LASER separati in un unico Model-FX**.

L'innovativa tecnologia a **Doppio Generatore LASER**, denominata "**DualCore**", integra due Generatori LASER indipendenti all'interno della stessa unità e consente l'installazione di **Model-FX "DualCore"** su due distinte macchine per catena.

Grazie ai due Generatori LASER indipendenti incorporati in *Model-FX "DualCore"*, **il Saldatore LASER di ProLASER™ è in grado di fornire piena potenza a ciascuna fibra, simultaneamente, permettendo di gestire individualmente le impostazioni di potenza**, come si farebbe con due unità singole.

Nessuno *split* del Fascio, della Potenza o del Tempo. Un vero DOPPIO 60, 100 o 150J.

Questa versione speciale di **Model-FX consente di saldare contemporaneamente su due macchine per catena separate** o su due diverse stazioni di lavoro.

**Model-FX "DualCore" può essere programmato per rendere ognuna delle due uscite LASER libera e totalmente indipendente** dall'altra o, in alternativa, è possibile "sincronizzare" entrambe le uscite in modo da erogare la stessa potenza attraverso le due fibre ottiche, contemporaneamente.



## SPECIFICHE TECNICHE

	Model-FX/60	Model-FX/100	Model-FX/150
Sorgente LASER	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG
Lunghezza D'onda	1064 nm (LASER Class 4)	1064 nm (LASER Class 4)	1064 nm (LASER Class 4)
Potenza Media	95W	100W	110W
Potenza di Picco	5,0kW	5,0kW	7,5kW
Energia	60 Joule	100 Joule	150 Joule
Energia Max in 3mS	16 Joule	22 Joule	31 Joule
Frequenza d'Impulso	fino a 30Hz	fino a 30Hz	fino a 30Hz
Durata d'Impulso	0,1 ÷ 12 mS	0,1 ÷ 20 mS	0,1 ÷ 20 mS
Interfaccia Grafica	7" TouchScreen a Colori	7" TouchScreen a Colori	7" TouchScreen a Colori
Max Temp. di Lavoro	39°C	39°C	39°C
Alimentazione	1-F, 220/230 V, 50/60 Hz, 10A DualCore - 16A	1-F, 220/230 V, 50/60 Hz, 10A DualCore - 16A	1-F, 220/230 V, 50/60 Hz, 10A DualCore - 16A
Cooling System	Aria Forzata & Doppio Radiatore DualCore - Triple Radiator	Aria Forzata & Doppio Radiatore DualCore - Triple Radiator	Aria Forzata & Doppio Radiatore DualCore - Triple Radiator
Dim. (L x W x H)	Model-FX - 71 x 23.5 x H 85 cm DualCore - 71 x 32 x H 87,5 cm	Model-FX - 71 x 23.5 x H 85 cm DualCore - 71 x 32 x H 87,5 cm	Model-FX - 71 x 23.5 x H 85 cm DualCore - 71 x 32 x H 87,5 cm
Peso Netto	Model-FX - 47 kg DualCore - 68kg	Model-FX - 47 kg DualCore - 68kg	Model-FX - 47 kg DualCore - 68kg
Connessione Fibra	Mitsubishi D-80LKA	Mitsubishi D-80LKA	Mitsubishi D-80LKA
Diam. Minimo Fibra	200µ	200µ	400µ

*In riferimento a Model-FX "DualCore" i valori di Potenza Media, Potenza di Picco, Energia, Frequenza d'Impulso e Durata d'Impulso sono da considerarsi "per singola uscita LASER"*



**Model-FX™**  
DUALCORE



**Model-FX™**



*Prodotto LASER Classe 4  
in conformità EN 60825-1*

### DECLINAZIONE DI RESPONSABILITA'

*Questo dispositivo è stato progettato in conformità alle norme di sicurezza EN 60825-1 e EN 60204-1 per evitare lesioni all'operatore, se usato correttamente.*

*Tuttavia, nessuna progettazione tecnica può rendere questo dispositivo sicuro se lo stesso non viene utilizzato e mantenuto correttamente e in conformità con gli standard di sicurezza.*

*Il Manuale dell'Utente deve essere letto nella sua interezza, prima di eseguire qualsiasi operazione.*

*La mancata osservanza delle istruzioni e degli standard di sicurezza può causare lesioni all'operatore e al dispositivo.*

Spazio Riservato ad Agenti / Dealer / Distributori



**PRO S.r.l. (Unipersonale)**  
via TOSIN, 23  
37010 Cavaion V.se (ITALY)  
Tel +39 045 723 58 59  
Fax +39 045 626 09 79  
email info@prolaser.com  
www.prolaser.com

Segui ProLASER™ su:

